

MinarcMig Evo 170/200

Adaptacyjne narzędzie do mobilnego spawania



W skrócie

- Wysoka jakość spoin i doskonałe zajarzenie łuku
- 200 A / 170 A prądu spawania MIG/MAG z sieci zasilania • Do wyboru model automatyczny lub ręczny
- Praca z drutami spawalniczymi Fe, Fe FCW, Ss, Al i CuSi na szpulach 1 kg lub 5 kg
- W modelu 200 A wystarczy ustawić grubość spawanego materiału i można rozpocząć spawanie
- Duży, intuicyjny wyświetlacz graficzny
- Bezproblemowa praca z długimi kablami zasilającymi (100 m i więcej)
- W zestawie uchwyt z kablem 3 m, zestaw kabli i pasek do przenoszenia
- Zasilanie sieciowe lub z agregatu
- Gwarancja Kemppli 2+ obejmująca części i robociznę



Zastosowania

- Prace blacharskie
- Instalacja i montaż
- Naprawa i konserwacja



Energy efficient

Kluczowe funkcje urządzeń

Maszyny MinarcMig Evo to ogromna wydajność spawania MIG/MAG i wysoka jakość spoin zawarte w przenośnej, zwartej obudowie. Do wyboru modele 200 A i 170 A, których maksymalny prąd spawania jest dostępny w cyklu pracy 35% przy zasilaniu z jednofazowej sieci 16 A. MinarcMig Evo zapewnia najwyższej jakości spoiny, niezależnie od miejsca pracy.

Maszyna MinarcMig Evo 200 może pracować w trybie automatycznym lub ręcznym, dzięki czemu można zawsze osiągnąć niezbędną jakość spawania i doskonale zajarzenie łuku. Jedno i drugie jest monitorowane i kontrolowane przez system adaptacyjnej regulacji długości łuku Kemppli. Maszyna MinarcMig Evo 170 oferuje wyłącznie tryb ręczny, a także niezależne sterowanie napięciem i prędkością podawania drutu. Oba modele są wyposażone w duży wyświetlacz i interfejs graficzny, który pomaga użytkownikowi przy ustawianiu odpowiednich parametrów. W przypadku maszyny MinarcMig Evo 200 wystarczy ustawić grubość materiału i można spawać. Maszyna ta umożliwia spawanie różnych materiałów drutami z żelaza, stali nierdzewnej, aluminium a także lutowanie przy pomocy drutów CuSi, dzięki czemu zaspokaja ona potrzeby szerokiego wachlarza zastosowań i branż.

Technologia PFC źródła zasilania zapewnia wysoką wydajność energetyczną i współczynnik mocy 0,99. Maszyna ta może również wydajnie pracować przy podłączeniu bardzo długich kabli zasilających, o długości przekraczającej 100 metrów, dzięki czemu jest ona niezwykle użyteczna przy spawaniu w terenie.



MinarcMig Evo sprawdza się w różnorodnych zastosowaniach



Wysoka jakość spawania w każdej sytuacji

MinarcMig Evo 170/200

Dane techniczne

MinarcMig Evo		170	200
Napięcie zasilania	1~, 50/60 Hz	230 V (±15%)	230 V (±15%)
Napięcie zasilania (AU)	1~, 50/60 Hz	240 V (±15%)	240 V (±15%)
Moc znamionowa dla maks. natężenia prądu	35%	170 A / 4,8 kVA	200 A / 6,2 kVA
Prąd zasilania	35% I _{1maks.}	20,3 A	26,2 A
	100% I _{1skut.}	10,1 A	13,2 A
Kabel zasilający	H07RN-F	3G1.5 (1,5 mm ² , 3 m)	3G1.5 (1,5 mm ² , 3 m)
Zabezpieczenie	Typu C	16 A	16 A
Prąd maks. 40°C	35%	170 A / 24 V	200 A / 24 V
	100%	100 A / 20 V	120 A / 20 V
Zakres parametrów spawania		20 A / 15 V – 170 A / 24 V	20 A / 15 V – 200 A / 26 V
Napięcie biegu jałowego		74 V	74 V
Moc biegu jałowego		12 W przy wyłączonym wentylatorze, 21 W przy włączonym wentylatorze	12 W przy wyłączonym wentylatorze, 26 W przy włączonym wentylatorze
Stopnie regulacji napięcia		0,1 V	0,1 V
Współczynnik mocy dla prądu maks.		0,99	0,99
Sprawność dla 100%		80%	82%
Druty elektrodowe, ø	Drut lity Fe	0,6...1,0 mm	0,6...1,0 mm
	Drut rdzeniowy Fe	0,8...1,0 mm	0,8...1,0 mm
	Ss		0,8...1,0 mm
	Al		1,0 mm
	CuSi		0,8...1,0 mm
Zakres regulacji prędkości podawania drutu		1...12 m/min	1...13 m/min
Szpuła drutu	maks. ø	200 mm / 5 kg	200 mm / 5 kg
Gazy osłonowe		CO ₂ , mieszanka Ar + CO ₂	CO ₂ , AR, mieszanka Ar + CO ₂
Wymiary zewnętrzne	dł. x sz. x wys.	450 x 227 x 368 mm	450 x 227 x 368 mm
Masa (z uchwytem spawalniczym i kablami o masie 3,0 kg)		13 kg	13 kg
Klasa temperaturowa		F (155°C)	F (155°C)
Klasa kompatybilności elektromagnetycznej		A	A
Stopień ochrony		IP23S	IP23S
Zakres temperatur pracy		-20...+40°C	-20...+40°C
Zakres temperatur przechowywania		-40...+60°C	-40...+60°C

Normy: IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12

Dane do zamówienia

MinarcMig Evo (z uchwytem, kablami, węzłem gazowym i paskiem do przenoszenia)		
MinarcMig Evo 170		61008170
MinarcMig Evo 170 AU		61008170AU
MinarcMig Evo 170 DK		61008170DK
MinarcMig Evo 200		61008200
MinarcMig Evo 200 AU		61008200AU
MinarcMig Evo 200 DK		61008200DK
Uchwyt spawalniczy MMG 22	3 m	6250220
Kabel masy z zaciskiem	3 m	6184003
Wąż gazu osłonowego	4,5 m	W001077
Pasek do przenoszenia		9592163