

MULTIPEARL 210-2 to wieloprosowe źródło prądu 4 w 1, które umożliwia precyzyjne spawanie metodą MIG/MAG (z gazem lub bez), TIG DC oraz MMA. Posiada 9 synergii spawalniczych ułatwiających stosowanie i zapewniających spawanie blach o grubości od 0,6 do 6 mm we wszystkich pozycjach. Wszechstronne, a przy tym wyposażone w jednofazowy zasilacz z technologią PFC/FV, jest idealnym sprzymierzeńcem w warsztacie lub na budowie.

3 PROCESY SPAWANIA

• MIG-MAG

- Silnik 2-rolkowy: szpule \varnothing 100 i \varnothing 200 mm.
- Możliwość regulacji w trybie ręcznym lub synergicznym.
- Dostępne funkcje SPOT i DELAY.
- Może spawać blachy o grubości od 0,6 do 6 mm.

• TIG

- Spawanie TIG DC i zapłon TIG Lift za pomocą palnika TIG z wtyczką EURO.
- Post Gas i Downslope (wygaszanie łuku) regulowane.

• MMA

- Spawanie różnych typów elektrod otulonych **do \varnothing 5mm (rutyl, zasadowe, stal nierdzewna, stal, żeliwo)**.
- Regulowany Hot Start (0 do 100%) : ułatwia zajarzanie i jest regulowany w zależności od rodzaju metalu.
- Regulowana siła łuku (0 do 100%) : reguluje różnice w długości łuku.
- **Anti-sticking** : zmniejsza ryzyko przyklejenia się elektrody w kontakcie z obrabianym przedmiotem.



Dostarczane z:

- przewodem uziemiającym (2,50 m)
- palnikiem stalowym MIG 250A (3 m)
- Uchwytem elektrody (2 m)

Akcesoria (opcjonalne)



SYNERGIE W MIG-MAG

- Automatyczne obliczanie prędkości drutu i napięcia zgodnie z :

- rodzajem i średnicą drutu ;
- grubością do spawania ;
- zastosowanym gazem ;
- pozycjami spawania.

- Możliwość ręcznej regulacji : prędkość drutu i długość łuku.

Proponowane synergie:

Rodzaj metalu	Fe	Fe	AIMG 5	Stal nierdzewna	Drut rdzeniowy	CuSi 3	CuAl 8	AlSi 5	AlSi 12
Metoda	MAG	MAG	MIG	MAG	MAG	MIG	MIG	MIG	MIG
Gaz	Ar+CO ²	CO ²	Ar	Ar+CO ² 2%	✘	Ar	Ar	Ar	Ar
\varnothing możliwe	0,6 - 0,8 - 1,0	0,6 - 0,8 - 1,0	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0	0,6 - 0,9 - 1,2	0,8	0,8	1,0	1,0
Pozycje spawalnicze	wszystkie	wszystkie	wszystkie	wszystkie	wszystkie	wszystkie	wszystkie	wszystkie	wszystkie

ZASILANIE HIGH TECH

ELASTYCZNE

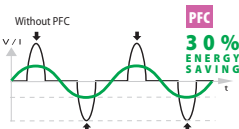
FV FLEXIBLE VOLTAGE



Urządzenie pracuje na zwykłym gniazdku 230 V - 16 A lub 110 V - 32 A, nawet przy intensywnym użytkowaniu i na przedłużaczach (100m).

EKONOMICZNE

PFC KOREKTA WSPÓŁCZYNNIKA MOCY 30% oszczędności energii



Technologia PFC usuwa skoki napięcia i reguluje prąd zasilający. Ułatwia to również korzystanie z przedłużaczy lub generatorów i pomaga osiągnąć lepszą stabilność prądu podczas fazy spawania.

BEZPIECZNE

P400 PROTEC 400

Odporny jest na zmiany jednorazowe lub stałe: skoki napięcia w sieci elektrycznej do 400 V (wyładowania atmosferyczne, generator, zrzućcia obciążenia itp.)

50/60hz	MMA I ₂	TIG I ₂	min▷max	Ømm		Electronic Control	équipé d'origine / original equipment / Originalausstattung / equipamiento de fabrica	EN60974-1 (40°C) MIG		cm/kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)	
				GAZ	NU GAZ			I _A (60%)	X% (I ₂ max)			
110V 1~	32A	20-130A	20-160A	20-150A	0.6	0.9	✓	✓	100A	150A 22%	25x45x35 / 16	7,5 kW 9 kVA
230V 1~	16A	20-200A	20-200A	20-200A	1.0	1.2	✓	✓	130A	200A 20%		