

MULTIWELD FV 220M-C jest kompaktowym, jednofazowym źródłem prądu do spawania metodą MIG/MAG, drutem rdzeniowym i MMA. Dzięki zasilaniu FV (Flexible Voltage) pracuje z napięciem zasilania 85-265 V. Wyposażony w precyzyjny 4-rolkowy system zwijania i wzmocnioną konstrukcją z 2 uchwytami do podnoszenia i zawiesia, jest idealny do spawania w warsztacie i do szybkich napraw na miejsu.

WIELOPROCESOWY

- **Spawanie MIG/MAG :**
 - drut stalowy: Ø 0,6 do 1,0 mm
 - drut ze stali nierdzewnej: Ø 0,8 do 1,0 mm
 - drut aluminiowy: Ø 0,8 i 1,0 mm
 - drut rdzeniowy (odwrócenie biegunowości): Ø 0,9 do 1,2 mm
- **Spawanie MMA:** elektrody podstawowe i rutyłowe (do Ø 5 mm).

ZOPTYMALIZOWANE USTAWIENIA MIG/MAG

- **Możliwość wyboru sposobu wyzwalania:** 2T lub 4T.
- **Pomoc przy spawaniu:** tabela na panelu przednim ułatwiająca użytkownikowi ustawienie napięcia i temperatury i średnicy drutu spawalniczego w zależności od grubości spawanego materiału.

INTUICYJNY

- Czytelny wyświetlacz nawet w jasnym świetle.
- Prosty interfejs z pokrętkami i przyciskami przystosowanymi do obsługi w rękawiczkach ułatwia regulację.

WBUDOWANY PODAJNIK

- Kompatybilne szpule: Ø 200 / 300 mm
- Mocny 4-rolkowy silnik zapewnia wydajne podawanie drutu.
- Europejskie złącze palnika do szybkiego montażu/demontażu.

WSTĘPNE PODGRZEWANIE GAZ CO2 CZYSTY

- Wstępnie zainstalowane gniazdo (36 V - 4,2 A) dla podgrzewacza gazu przy spawaniu czystym CO2 (podgrzewacz nie jest zawarty w zestawie).
- Kompatybilny z gniazdkami elektrycznymi USA (typ A) i EURO (typy C/E/F).

SOLIDNY

- Klasa IP23 do użytku na zewnątrz.
- Przyjmuje bardzo długie przedłużacze (100 m).
- 2 stalowe uchwyty ułatwiają przenoszenie.
- Ochrona przed przepięciami do 400 V (PROTEC 400).

AKCESORIA (OPCJE)



Zestaw do spawania dla drutu rdzeniowego Ø 0,9/1,0 & 1,2 mm
072336

+ 042346 (x1)



Opakowanie do palnika MB25 (250 A)
041233



Typ rolki A

Stal / stal nierdzewna	Ø 0.6 / 0.8 Ø 0.8 / 1.0	042339 041189
Aluminium	Ø 0.8 / 1.0	041196
Drut rdzeniowy	Ø 0.9 / 1.2	042346



Wózek ręczny
JOB SITE XL
039568



Dostarczane z



MIG25 - 3 m



2.5 m - 25 mm²



2 m - 25 mm²



Napięcie spawania

Dynamika łuku

MIG/MAG: Prędkość podawania drutu
MMA : Prąd spawania

50/60 Hz	A	I ₂		Ømm		200	300	Ø mm	Electronic Control	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	MIG-MAG		MMA		U ₀	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
		MMA	MIG	GAS	NO GAS							IA (60%)	100%	IA (60%)	100%					
230 V 1~	16	30 → 200	30 → 220	0.6	0.9	✓	✓	1.6 → 5	⊕	2 → 15	0.8	160 A	120 A	140 A	100 A	75	58 x 52	24	IP 23	9 kW
110 V 1~	32	30 → 120	30 → 140	-	-			1.6 → 3.2	⊕	2 → 11	1.0	110 A	90 A	100 A	80 A	67	x 34			