

MULTIWELD 320T-C jest kompaktowym trójfazowym źródłem prądu łączącym procesy spawania MIG/MAG, drutem rdzeniowym i MMA. MULTIWELD 320T-C jest wyposażony w precyzyjny i mocny 4-rolkowy system odwijania i może bez problemu spawać drut Ø 1,2 mm. Ze wzmocnioną konstrukcją i 2 uchwytami do podnoszenia i zawiesia, idealny do spawania w warsztacie i do szybkich napraw na miejscu.

WIELOPROCESOWY

- **Spawanie MIG/MAG :**
 - drut stalowy : Ø 0,6 do 1,2 mm
 - drut ze stali nierdzewnej : Ø 0,8 do 1,2 mm
 - drut aluminiowy : Ø 0,8 i 1,0 mm
 - drut rdzeniowy (odwrotna polaryzacja) : Ø 0,9 do 1,2 mm
- **Spawanie metodą MMA :** elektrody zasadowe i rutytowe (do Ø 6 mm).

ZOPTYMALIZOWANE USTAWIENIA MIG/MAG

- **Wybór trybu spustu :** 2T lub 4T.
- **Pomoc przy spawaniu :** tabela umieszczona z boku generatora ułatwia użytkownikowi regulację napięcia i średnicy drutu wypełniającego w zależności od grubości spawanego materiału.

INTUICYJNY

- **Czytelny wyświetlacz nawet w jasnym świetle.**
- **Prosty interfejs z pokrętkami i przyciskami przystosowanymi do obsługi w rękawicach ułatwia regulację.**

WBUDOWANY PODAJNIK

- Kompatybilne szpule drutu : Ø 200 / 300 mm.
- Mocny 4-rolkowy podajnik drutu dla efektywnego podawania.
- Europejskie złącze palnika do szybkiego montażu/demontażu.

WSTĘPNE PODGRZEWANIE GAZ CO2 CZYSTY

- Wstępnie zainstalowane gniazdo (36 V - 4,2 A) dla podgrzewacza gazu przy spawaniu czystym CO₂ (podgrzewacz nie jest zawarty w zestawie).
- Kompatybilny z gniazdkami elektrycznymi USA (typ A) i EURO (typy C/E/F).

SOLIDNY

- Klasa IP 23 do użytku na zewnątrz.
- Wzmocniona karoseria.
- 2 stalowe uchwyty ułatwiają przenoszenie.

AKCESORIA (OPCJA)

350 A

STAL / STAL NIERDZEWNA		ALU	
290 A (60%)	290 A (60%)	290 A (60%)	290 A (60%)
3 m	4 m	3 m	4 m
040687	040946	040731	040953

Zaciski uziemienia
400 A - 4 m - 35 mm²
043817

Uchwyt elektrody
300 A - 4 m - 35 mm²
043862

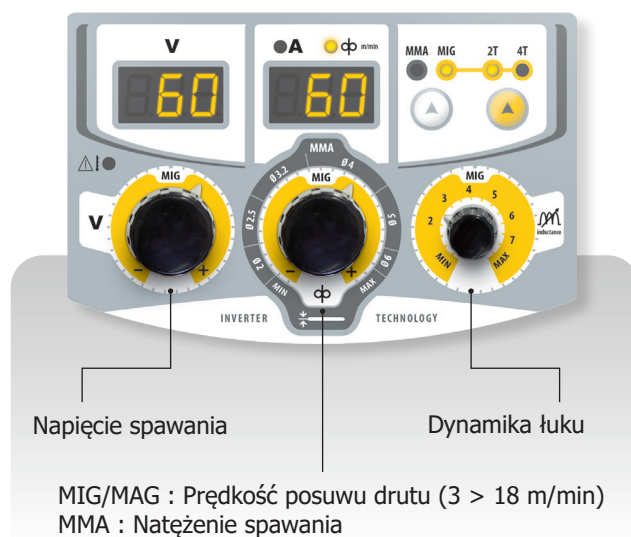
Typ rolki B

Stal / Stal nierdzewna	Ø 0.6 / 0.8	042353
	Ø 0.8 / 1.0	042360
	Ø 1.0 / 1.2	046849
Aluminium	Ø 0.8 / 1.0	042377
	Ø 1.0 / 1.2	040915
Drut rdzeniowy	Ø 0.9 / 1.2	042407

Wózek ręczny JOB SITE XL
039568



Dostarczane bez akcesoriów (063037)



50/60 Hz	A	I ₂ MMA	I ₂ MIG	Ø mm	Ø mm	Ø mm	Electronic Control	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	PL 60974-1 (40°C)	U ₀	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)	
50/60 Hz	A	A	A	GAS	NO GAS	200	300	Ø mm	Electronic Control	m/min	X (40°C)	V	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
400V 3~	16	40 → 300	40 → 320	0.6	0.9	✓	✓	2 → 6	0.8	3.0	200A @ 60%	64	65 x 52 x 34	38	IP 23	10 kVA
				1.2	1.2				1.0	18.0	160A @ 100%					