

KRONOS 400T GW to trójfazowy, wieloprosesowy agregat prądowłóczy z oddzielnym podajnikiem i zintegrowanym agregatem chłodniczym. Jego zaawansowana technologia zapewnia doskonałą charakterystykę łuku dla wymagających zastosowań MIG/MAG. Zintegrowane synergie znacznie ułatwiają regulację i zmniejszają rozpryski podczas spawania. Wyposażony w opcjonalny podajnik drutu WF 35 oferuje precyzyjną kontrolę parametrów spawania, zapewniając doskonałą jakość.

MULTI-PROCESS

MIG/MAG :

- drut stalowy i ze stali nierdzewnej: Ø 0,6 do 1,2 mm
- drut aluminiowy: Ø 0,8 do 1,2 mm
- drut rdzeniowy (odwrócenie polaryzacji) : Ø 0,9 do 1,6 mm

■ **MMA DC / Pulsed:** elektrody podstawowe i rutyłowe.

■ **TIG DC Lift / Pulsed.**

INTELIĞENTNY

■ **Synergie specyficzne :** Stal, AlMg, AlSi, CrNi, CuSi.

Po wprowadzeniu 3 danych: Średnica drutu, materiał/gaz i grubość do spawania, produkt automatycznie określa optymalne warunki spawania.

■ Nowy jasny i łatwy w obsłudze 3,5" HMI.

■ Kompletna aktualizacja maszyny i synergii za pomocą klucza USB.

■ Przechowywanie do 200 programów spawania (Job) dla powtarzalnych zadań.

■ Funkcja przenośności, możliwość załadowania/zapisu/transportu z pamięci USB JOBS użytkownika i konfiguracji maszyny.

■ System wentylacji na żądanie w celu zmniejszenia wydobywania pyłu.



Dostarczane bez akcesoriów,
bez oddzielnego podajnika

SPAWANIE PREMIUM

■ Cyfrowe sterowanie łukiem z natychmiastowym zapłonem.

■ Redukcja rozprysku jest zapewniona dzięki bardzo stabilnemu łukowi.

■ 4-rolkowy podajnik drutu z cyfrowym enkoderem dla perfekcyjnego odwijania.

2 TRYBY WYŚWIETLANIA

■ **Easy** (Łatwy), uproszczony interfejs odpowiedni dla zdecydowanej większości użytkowników zapewniający optymalną jakość spawania.

■ **Ekspertki**, dedykowany interfejs dla doświadczonego spawacza z możliwością regulacji wszystkich parametrów cyklu spawania.

ERGONOMICZNY

■ Zintegrowana jednostka chłodząca (800 W)

■ Wzmocnione koła zapewniające stabilność i zwrotność.

■ Uchwyt na butlę gazową do 10 m³ (50 L).

■ Stopień ochrony IP23S zapewnia odporność na trudne warunki.

■ Duża komora do przechowywania.

■ 4 punkty podnoszenia dla łatwego zawieszenia i bezpiecznego transportu.



- Intuicyjny, wielojęzyczny kolorowy interfejs 3,5".
- Łatwa nawigacja nawet w rękawicach spawalniczych.
- Wybór głównego parametru, który ma być wyświetlany na ekranie (prędkość drutu, prąd itp.).
- Łatwy dostęp do najczęściej spotykanych parametrów spawania.

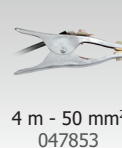
AKCESORIA (opcje)



Oddzielny podajnik WF 35
075078

Przewody łączące MIG-i

1.8 m		075467
5 m	70 mm ²	075474
	70 mm ²	075481
10 m	95 mm ²	075504



Roleki typu B

Stal / Stal nierdzewna	Ø 0.6 / 0.8	x2	042353
	Ø 0.8 / 1.0		042360
	Ø 1.0 / 1.2		046849
Aluminium	Ø 0.8 / 1.0	042377	
	Ø 1.0 / 1.2	040915	
Drut rdzeniowy	Ø 0.9-1.0 / 1.2		042407

50/60 Hz	A	I ₂ MIG	I ₂ MMA	I ₂ TIG	Ø mm	Ø mm		200	300	Kontrola elektroniczna	m/min	Oryginalne roleki	EN 60974-1 (40°C)						U ₀	cm	kg	IP
						Gaz	Drut rdzeniowy						MIG-MAG IA (60%)	100%	MMA IA (60%)	100%	TIG IA (60%)	100%				
400 V 3~	32	15 → 400	20 → 400		1.6 → 5	0.6 → 1.2	0.9 → 1.6	✓	✓	50 W	1.5 → 20	1.0 1.2	300 A	280 A	300 A	280 A	340 A	300 A	66	90 x 55 x 81	68	IP23S
Oddzielny podajnik WF 35 opcjonalnie																						