

KRONOS 400T W jest trójfazowym wieloprocessowym inwertorowym urządzeniem spawalniczym ze zintegrowaną jednostką chłodzącą. Jego zaawansowana technologia zapewnia doskonałą charakterystykę łuku dla wymagających zastosowań MIG/MAG. Zintegrowane synergie znacznie ułatwiają regulację i zmniejszają rozpryski podczas spawania. Jego jasny, łatwy w obsłudze interfejs zapewnia precyzyjną kontrolę parametrów spawania, aby zapewnić doskonałą jakość.

MULTI-PROCESS

MIG/MAG :

- drut stalowy i ze stali nierdzewnej: Ø 0,6 do 1,2 mm
- drut aluminiowy: Ø 0,8 do 1,2 mm
- drut rdzeniowy (odwroćcie biegunowości) : Ø 0,9 do 1,6 mm

MMA DC / Pulsed: elektrody podstawowe i rutyłowe.

TIG DC Lift / Pulsed.

INTELIĞENTNY

Synergie specyficzne : Stal, AlMg, AlSi, CrNi, CuSi.

Po wprowadzeniu 3 danych: Średnica drutu, materiał/gaz i grubość do spawania, produkt automatycznie określa optymalne warunki spawania.

- Nowy intuicyjny i wielojęzyczny 3,5" HMI.
- Kompletna aktualizacja maszyny i synergii za pomocą klucza USB.
- Przechowywanie do 200 programów spawania (Job) dla powtarzalnych zadań.
- Funkcja przenośności, możliwość załadowania/zapisu/transportu z pamięci USB JOBS użytkownika i konfiguracji maszyny.
- System wentylacji na żądanie w celu zmniejszenia wydobycia pyłu.

SPAWANIE PREMIUM

- Cyfrowe sterowanie łukiem z natychmiastowym zapłonem.
- Redukcja rozprysku jest zapewniona dzięki bardzo stabilnemu łukowi.
- 4-rolkowy podajnik drutu z cyfrowym enkoderem dla perfekcyjnego odwijania.

2 TRYBY WYŚWIETLANIA

- **Easy** (Łatwy), uproszczony interfejs odpowiedni dla zdecydowanej większości użytkowników zapewniający optymalną jakość spawania.
- **Ekspercki**, dedykowany interfejs dla doświadczonego spawacza z możliwością regulacji wszystkich parametrów cyklu spawania.

ERGONOMICZNY

- Zintegrowana jednostka chłodząca (800 W)
- Wzmocnione koła zapewniające stabilność i zwrotność.
- Uchwyt na butlę gazową do 10 m³ (50 L).
- Stopień ochrony IP23S zapewnia odporność na trudne warunki.
- Schowek.
- 4 punkty podnoszenia dla łatwego zawiesia i bezpiecznego transportu.
- Łatwa zmiana polaryzacji na panelu przednim.

AKCESORIA (opcje)



Aluminium
chłodzenie cieczą
500 A
3 m
046160



Futurał na palnik MB36
041417

Rolki typu B

Stal / Stal nierdzewna	Ø 0.6 / 0.8	x2	042353
	Ø 0.8 / 1.0		042360
	Ø 1.0 / 1.2		046849
Aluminium	Ø 0.8 / 1.0		042377
	Ø 1.0 / 1.2		040915
Drut rdzeniowy	Ø 0.9-1.0 / 1.2		042407



Dostarczane z



MB501 - 4 m



4 m - 50 mm²



- Intuicyjny, wielojęzyczny kolorowy interfejs 3,5".
- Łatwa nawigacja nawet w rękawicach spawalniczych.
- Wybór głównego parametru, który ma być wyświetlany na ekranie (prędkość drutu, prąd itp.).
- Łatwy dostęp do najczęściej spotykanych parametrów spawania.

50/60 Hz	A	I ₂			Ø mm		200	300	Ø mm	Kontrola elektroniczna	m/min	EN 60974-1 (40°C)						U ₀	cm	kg	IP
		MIG	MMA	TIG	Gaz	Drut rdzeniowy						MIG-MAG		MMA		TIG					
400 V 3~	32	15 → 400	20 → 400	A	0.6 → 1.2	0.9 → 1.6	✓	✓	1.6 → 5	50 W	1.5 → 20	1.0 1.2	300 A 280 A	300 A 280 A	340 A 300 A	66	90 x 55 x 81	70	IP23S		