

NEOPULSE 220 C XL to cyfrowe, jednofazowe źródło prądu MIG/MAG z pulsem. Synonim ultrawydaźności i wysokiej technologii posiada liczne krzywe synergiczne i wyjątkową dynamikę łuku. Cyfrowy interfejs jest intuicyjny i bardzo funkcjonalny, co ułatwia regulację parametrów spawania. Wyposażony w precyzyjny 4-rolkowy system odwijania NEOPULSE 220 C XL oferuje producentom maksymalną wydajność.

SPAWANIE WIELOPROCESOWE

- **MIG/MAG :**
 - drut stalowy i ze stali nierdzewnej: Ø 0,6 do 1,0 mm
 - drut aluminiowy: Ø 0,8 do 1,2 mm
 - drut CuSi i CuAl: Ø 0,8 do 1,0 mm
- **MMA DC / z pulsem:** elektrody podstawowe, rutyłowe i celulozowe (do Ø 5 mm).
- **TIG DC / Z PULSEM.**

INTELIWENTNY

- **Tryb SYNERGICZNY:** Po wprowadzeniu 2 danych (materiał/gaz i średnica drutu), NEOPULSE automatycznie określa optymalne warunki spawania i umożliwia regulację ustawień (prędkość podawania drutu, napięcie, prąd, długość łuku).

PRECYZYJNY

- **Kalibracja** prędkości obrotowej podajnika w celu dostosowania wyświetlanego pomiaru napięcia i udoskonalenia obliczeń energii.
- **Energia**, wyświetlanie i obliczanie energii po spawaniu zgodnie z EN1011-1, ISO/TR 18491 i QW-409.
- **Przeñośność:** załaduj/zapisz JOBS użytkownika i konfigurację maszyny z pamięci USB.
- **Trasowanie:** śledzenie/rejestrowanie wszystkich etapów spawania, spoina po spoinie, podczas produkcji przemysłowej w ramach EN ISO 3834.

ZOPTYMALIZOWANE USTAWIENIA MIG/MAG

- **6 trybów spawania MIG-MAG:** Standard Dynamic, Standard Impact, Standard Root, Pulsed, Modularc i Manual. Aby dowiedzieć się więcej o synergii GYS, zeskanuj kod QR lub kliknij [tutaj](#).
- **Tryby punktacji:** SPOT i DELAY.
- **Zarządzanie spustami:** 2T i 4T.
- **Precyzyjna kontrola cyklu spawania:** CreepSpeed, Softstart, Hotstart, Upslope, Downslope, Crater Filler, Postgaz, itp.

NAJWYŻSZA WYDAJNOŚĆ

- 4 mikroprocesory dziesięciokrotnie zwiększają szybkość obliczeń i optymalizują wydajność źródła prądu.
- Wysoka wydajność dzięki wysokiemu cyklowi pracy (150 A @ 60%).
- Kompatybilne szpule drutu: Ø 200 / 300 mm.
- Mocny 4-rolkowy podajnik drutu dla efektywnego podawania.
- Bardzo wysokie napięcie łuku ułatwiające zapłon i wyjątkowa dynamika łuku.

ERGONOMICZNY

- Nowy uproszczony interfejs skoncentrowany na nawykach nawigacyjnych spawaczy.
- Kompletna aktualizacja maszyny i synergii za pomocą klucza USB.
- Pamięć 500 programów spawania (możliwość zapisania na pamięci USB).
- Wyświetlanie prądu/napięcia podczas i po spawaniu (DMOS/QMOS).
- Wybór głównego parametru, który ma być wyświetlany na ekranie (prędkość drutu, średni prąd spawania itp.).
- Wewnętrzne oświetlenie podajnika i szpuli.
- Okienko do sprawdzania zużycia drutu wypełniającego
- Inteligentne zarządzanie wentylacją w celu zmniejszenia zużycia energii, odpylania i hałasu maszyny.
- Kompatybilny z palnikiem Push-Pull (24 V).

WYTRZYMAŁY I MOBILNY

- Wzmocniona karoseria & podkładki antypoślizgowe.
- Obudowa IP23S.
- 2 uchwyty ułatwiają przenoszenie.



Dostarczany bez akcesoriów

Synergie GYS



- 3 poziomy interfejsu użytkownika:
- Easy: uproszczona funkcjonalność
 - Expert: pełny wyświetlacz
 - Zaawansowany: pełny dostęp do wszystkich parametrów

50/60 Hz	A	A	Ø mm		200	300	Ø mm	Electronic Control	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	MIG-MAG	MMA	TIG	U ₀	↕	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
230 V 1~	16	10 → 220	0.6	0.9	✓	✓	1 → 5	⊕⊖	0.5 - 20	⊕	EN 60974-1 (40°C)	EN 60974-1 (40°C)	EN 60974-1 (40°C)	V	cm			
			GAS	NO GAS							150A @ 60% 130A @ 100%	150A @ 60% 120A @ 100%	160A @ 60% 150A @ 100%	80	61 x 32 x 49	29.5	IP 23S	7.5 kVA