

PROTIG 201 DC FV (200 A) zapewnia wysoką jakość spawania stali miękkich i nierdzewnych dzięki regulacji wtórnej, zasilaczowi PFC i mocnemu zapłonowi HF. Intuicyjny interfejs umożliwia łatwą modyfikację parametrów.

ZOPTYMALIZOWANE SPAWANIE PRĄDEM STAŁYM

- **Regulacja wtórna:** zapewnia optymalną stabilność łuku i stały prąd we wszystkich pozycjach.
- **TIG DC:** zapewnia wysokiej jakości spawanie wszystkich materiałów żelaznych, takich jak stal, stal nierdzewna, ale także miedź i jej stopy...
- **TIG DC Pulse do 2000 Hz:** kontrola temperatury spawania, ograniczenie odkształceń, a tym samym umożliwienie montażu cienkich blach od 0,3 mm.
- **SPOT regulowany od 0,1 do 60 sek:** Szybkie i precyzyjne zgrzewanie punktowe, idealna funkcja do zgrzewania cienkich blach.
- **2 rodzaje zalewania:** Bezkontaktowe HF lub kontaktowe LIFT dla środowisk wrażliwych na elektryczność.
- **3 tryby wyzwiania:** 2T / 4T / 4T LOG.
- **Automatyczne wykrywanie palnika:** kompatybilny z palnikami lamelkowymi i dwuprzyciskowymi z potencjometrem lub bez.




SPAWANIE METODĄ MMA

- **MMA:** Elektrody zasadowe i rutyłowe (do Ø 5 mm).
- **Pulsed MMA** ułatwia spawanie w pozycji pionowej
- **3 zintegrowane wsporniki spawalnicze:**
 - AntiSticking Zapobiega przywieraniu elektrody w kontakcie z elementem spawanym.
 - Hot start: ułatwia zajarzenie łuku i można go ustawić w ciągu kilku sekund w zależności od rodzaju metalu
 - Arc force: punktowy wzrost natężenia prądu w trudnej sytuacji spawalniczej.
- **VRD (Voltage Reduction Device)** można aktywować w celu obniżenia napięcia wyjściowego bez obciążenia < 35 V.

MAKSYMALNA WYDAJNOŚĆ

- Pamięć do 50 programów na proces.
- Zaawansowane menu dla optymalnej kontroli spawania.
- Technologia PFC (Power Factor Correction) umożliwia stosowanie kabli zasilających o długości do 100 m. Technologia
- "FV" gwarantuje stabilny łuk przy napięciach zasilania (od 85 do 265 V) i zasilaniu z generatora.
- Wyświetla prąd i napięcie podczas i po zakończeniu spawania (WPS/PQR).
- Możliwość podłączenia zdalnego sterowania (ręcznego lub za pomocą pedału)
- Wzmocniona obudowa i podkładki antywstrząsowe.
- Lekki i przenośny
- Zabezpieczony przed przepięciami do 400 V (PROTEC 400).



Dostarczane z:			
065765	✓	✓	✓
065772	bez akcesoriów		



- pre-gaz / post-gaz
- czas do zbocza narastającego
- prąd spawania
- prąd gorący / zimny
- częstotliwość pulsu
- czas trwania zbocza opadającego

AKCESORIA (Opcje)



SR26L - 8 m
046184



SR26DB - 8 m
038271



Pudełko na materiały eksploatacyjne dla palnika TIG26
044678



Walizka On-Site IP67
060432



Wózek 10m³ XL
041257



RC-HA1 - 8 m
045675



RC-FA1 - 4 m
045682

Pilot zdalnego sterowania :

50/60 Hz	A	I ₂ TIG A	I ₂ MMA A	INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG			MMA			U ₀ V	mm ²	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)	
				TIG PULSE	AID	SR	EN 60974-1 (40°C)			EN 60974-1 (40°C)									
110 V - 1~	32	10 → 180	10 → 140	0.1 → 2 kHz	▪	▪	125 A	25 %	110 A	100 A	20 %	90 A	70	35/50	41 x 20 x 28 cm	10	IP 21	6 kW	7.5 kVA
230 V - 1~	16	10 → 200					165 A	35 %	140 A	135 A	25 %	120 A							