

Zaprojektowany dla wymagających profesjonalistów, TIG 300 DC jest odpowiedni do wszystkich złożonych operacji spawania metodą TIG i MMA. Ten intuicyjny generator ułatwia wykonywanie wysokiej jakości spoin na stalach miękkich i nierdzewnych. Jego sprawdzona technologia oferuje doskonałą rentowność dla przedsiębiorstw przemysłowych (rurociągi, petrochemia, kotlarstwo).

ZOPTYMALIZOWANE SPAWANIE DC

- **TIG DC** : prąd stały dla materiałów żelaznych.
- **TIG DC Impulsowe** : ogranicza wzrost temperatury spawanych elementów.
- **SPOT** : szybkie i dokładne łączenie przed spawaniem cienkich blach.
- **2 rodzaje zajarzania** : Bezkontaktowy HF lub poprzez kontakt LIFT dla środowisk wrażliwych na prąd elektryczny.
- **3 przyciski spustowe**: 2T, 4T i 4T LOG.
- **Automatyczne wykrywanie palnika** : kompatybilny z palnikami lamelowymi, podwójnym przyciskiem i potencjometrem.
- **AIP (Adjust Ideal Position)** : pomoc w ustawianiu palnika przed spawaniem (tryby 4T & 4T LOG).

SPAWANIE MMA

- **MMA** : elektrody podstawowe, rutyłowe i celulozowe (do Ø 5 mm).
- **MMA Pulse** : opracowany do spawania rur/ rurociągów jak również dla pozycji spawania pionowo w górę.

CHŁODZENIE PŁYNEM (opcjonalnie)

- Palnik chłodzony wodą, dla większego komfortu i dostępu do ciasnych miejsc.
- Automatycznie, agregat chłodzący jest sterowany przez generator.
- Łatwe podłączenie dzięki dwóm przewodom umieszczonym wewnątrz stacji.

ERGONOMICZNY INTERFEJS

- Wyświetlanie prądu/napięcia podczas i po spawaniu (DMOS/QMOS).
- Przechowywanie 10 programów na proces, dla powtarzających się zadań.
- Zdalne sterowanie (przełącznik nożny lub opcjonalnie ręczny) podłączane bez użycia narzędzi.
- Tryb Connect 5 do sterowania generatorem z konsoli lub sterownika PLC (5 wstępnie nagranych programów).

ULTRA COMPACT

- Wzmocniona obudowa & gumowe podkładki.
- Lekki (21 kg), łatwy do przenoszenia na miejsce.
- Klasa IP 23 do użytku na zewnątrz.



Dostarczany bez akcesoriów



- **Przejrzysta i intuicyjna prezentacja.**
- **Szybka regulacja na panelu przednim :**
 - pre-gaz / post-gaz
 - czas narastania
 - prąd spawania
 - prąd ciepły / zimny
 - częstotliwość impulsów
 - czas trwania wygaszania łuku

AKCESORIA

Jednostka chłodząca :

1000W
3L - 9kg



WCU 1kW B
032217

Palniki 8m :



SR26 L
046184

SR20 DB
046146

Pilot zdalnego sterowania :



Pedał - 4m / 3kg
045682

Ręczny - 8m / 1kg
045675



Wózek 10m3
039711



Diablo 10m3
039704

50/60 Hz	A	I ₂ TIG	I ₂ MMA	INTEGRATED TECHNOLOGY				TIG	MMA	U ₀	mm ²	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
				PULSE	AIP	SR	CEL								
400V 3~	16	5 → 300	10 → 250	0.1 → 900 Hz	■	■	■	255A @ 60% 300A @ 35%	220A @ 60% 300A @ 30%	90	35/50	52x25x40	21	IP 23	10 kW / 12.5 kVA