

PROTIG 200 AC/DC (200 A) to kompaktowe, przenośne i wszechstronne urządzenie dwuprosowe do spawania TIG AC/DC i spawania elektrodą otuloną (MMA). Może być używane do łączenia wszystkich rodzajów materiałów o grubości do 4 mm (stal, stal nierdzewna, aluminium, miedź, magnez, a nawet tytan). Zaawansowana, wtórna regulacja gwarantuje optymalną stabilność łuku i stały prąd spawania we wszystkich pozycjach.

PIĘĆ TRYBÓW SPAWANIA TIG

- | | |
|----|---|
| DC | <p>Standard DC: spawanie prądem stałym dla większości materiałów żelaznych.</p> <p>Puls DC: ogranicza wzrost temperatury spawanych elementów. Idealny do bardzo cienkich blach.</p> |
| AC | <p>Standardowy prąd przemienny: do spawania aluminium i jego stopów (Al, AlSi, AlMg i AlMn itp.).</p> <p>Pulsacyjny prąd przemienny: ogranicza wzrost temperatury spawanych elementów. Idealny do bardzo cienkich blach.</p> <p>Easy AC: predefiniowane ustawienia użytkownika sprawiają, że korzystanie z urządzenia spawalniczego jest tak proste, jak to tylko możliwe. Użytkownik musi jedynie wybrać średnicę elektrody wolframowej w interfejsie użytkownika urządzenia.</p> |



ZOPTYMALIZOWANE USTAWIENIA SPAWANIA TIG

- **Tryb SPOT** (AC lub DC TIG): do szybkiego i dokładnego spawania punkowego przed rozpoczęciem pracy na cienkich blachach.
- **Dwa rodzaje zapłonu:** HF bezstykowy lub HF stykowy do środowisk wrażliwych na elektryczność.
- **Trzy rodzaje sterowania wyzwalaczem:** 2T, 4T i 4T LOG.
- Automatyczne wykrywanie palnika: kompatybilne z palnikami spustowymi i dwuprzyciskowymi.

W zestawie:

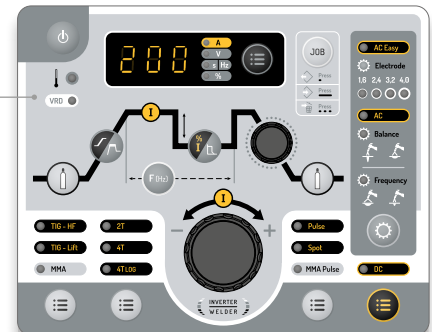


SPAWANIE METODĄ MMA

- **MMA:** elektrody podstawowe i rutytowe (do Ø 4 mm).
- **Spawanie impulsowe MMA:** umożliwia spawanie w pozycji pionowej (do rur i rurociągów itp.).
- **Trzy wbudowane funkcje wspomagające spawanie:**
 - Anti-Stick: minimalizuje ryzyko przywierania elektrody do elementu spawanego.
 - Regulowany Hot Start: ułatwia zajarzenie łuku w ciągu kilku sekund w zależności od rodzaju metalu. Regulowany gorący start: znacznie ułatwia zajarzenie i może być regulowany w ciągu kilku sekund w zależności od rodzaju metalu.
 - Arc Force: jednorazowe zwiększenie prądu w celu rozwiązania trudnych sytuacji spawalniczych.

MAKSYMALNA WYDAJNOŚĆ

- Przechowuje do 30 programów dla każdego procesu spawania.
- Dostęp do zaawansowanego menu dla maksymalnej kontroli spawania.
- Wyświetlanie prądu i napięcia zarówno w trakcie, jak i po zakończeniu procesu spawania (DMOS/QMOS).
- Wzmocniona obudowa i podkładki antywstrząsowe.
- Oszczędność miejsca i łatwość przemieszczania w miejscu pracy.
- Inteligentny system wentylacji zmniejsza zużycie energii, zapylenie i poziom hałasu.
- Ochrona przeciwprzepięciowa do 400 V (PROTEC 400).



VRD (urządzenie redukujące napięcie), które można aktywować za pomocą wewnętrznego przełącznika, aby zmniejszyć napięcie wyjściowe bez obciążenia do 10 V.

AKCESORIA (opcjonalne dodatki)



SR26L - 8 m
046184



SR26DB - 8 m
046177



Pudełko na materiały eksploatacyjne TIG26
044678



WELD 910 - 4 m³
070967



Wózek - 10 m³
039704

50/60 Hz	I ₂ TIG DC	I ₂ TIG AC	I ₂ MMA	INTEGRATED TECHNOLOGY	TIG EN 60974-1 (40°C)						MMA EN 60974-1 (40°C)			U ₀	mm ²	cm	kg	IP	Protected & Compatible Power Generator (+/-15%)		
					IA (60%)	X% (I ₂ max)	100%	IA (60%)	X% (I ₂ max)	100%	V										
230 V 1~	16	10 → 160	10 → 200	10 → 160	0,1 → 900 Hz (TIG DC) 0,1 → 20 Hz (TIG AC)	SR	DC	AC	DC	AC	DC	AC	90 A	20 %	70 A	64	35/50	24 x 43 x 35	12,5	IP 21	7,5 kW