

Wyposażona w najnowszą technologię elektroniczną i zaprojektowana tak, aby była wytrzymała i trwała, spawarka PROGYS 183 E zapewni profesjonalne spawania stali, żeliwa i stali nierdzewnej o grubości do 10 mm. Spawarka została zaprojektowana do wykonywania 3 rodzajów procesów spawania: MMA, Pulse MMA i LIFT TIG. Bardzo łagodny punkt zapłonu zapewnia doskonale wykończenie.

## 3 TRYBY SPAWANIA

- **MMA:** Bardzo ułatwione spawanie z użyciem większości rodzajów elektrod otulonych: stalowych (rutyl i podstawowe), ze stali nierdzewnej i żeliwnych (do Ø4,0 mm).
- **MMA PULSE:** Spawanie w pionie w kierunku do góry.
- **TIG Lift:** Precyzyjne prace przy cienkich blachach

## PARAMETRY SPAWANIA



### Gorące uruchomienie (regulowane):

Regulowane wyższe natężenie prądu, gdy elektroda po raz pierwszy styka się z metalem. Zapobiega przywieraniu elektrody, gdy metal lub elektroda są zimne.



### Wymuszanie łuku:

Wyższe natężenie prądu, gdy to konieczne do podtrzymania stabilnego łuku.



### Zapobieganie przywieraniu:

Zapobiega przywieraniu elektrody, gdy styka się z metalem.



### MMA Pulse (z regulacją):

Doskonała metoda spawania w pionie w kierunku do góry. Opcjonalna regulacja częstotliwości.



### TIG Lift (z regulacją):

Łatwiejszy start w celu zapewnienia doskonałej jakości ściegu spoiny. Prosty ruch nadgarstka uruchamia automatyczne obniżenie natężenia prądu w celu zapewnienia gładkiego i czystego zakończenia spawania.

## ZABEZPIECZENIA

- Zoptymalizowane chłodzenie urządzenia z zabezpieczeniem termicznym
- 2 różne opcje prędkości chłodzenia wentylatora do wyboru (podczas spawania lub nie).
- Ochrona przed przetężeniem.
- Można zasilać z agregatów prądotwórczych.

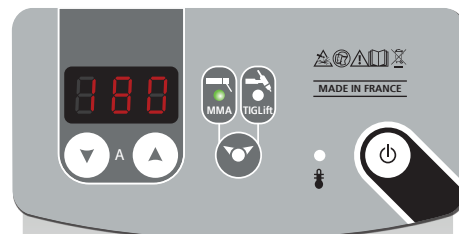
## WYJĄTKOWO PRZENOŚNE

- Bardzo lekki generator (4,9 kg).
- Dzięki zmniejszonej objętości (14x19x38 cm), urządzenie mieści się wszędzie (na półce, na wózku itd.)
- Uchwyt ułatwia transportowanie.



W zestawie:





- Przewód uziemienia (1,6 m / Ø 16 mm<sup>2</sup>)
- Uchwyt elektrody (2 m / Ø 16 mm<sup>2</sup>)



- Intuicyjny panel sterowania z cyfrowym wyświetlaczem
- Do wyboru tryby LIFT TIG lub MMA (standardowy lub Pulse).
- Zakres mocy spawania (10 > 180 A).

OPCJE (nr kat. 044425):  
PALNIK TIG:  
Długość: 4 m  
Złącze 10/25 mm<sup>2</sup>



50/60 Hz	16A	I <sub>2</sub>							EN60974-1 (40°C)		U <sub>0</sub>			
		TIG	MMA	Ø1.6	Ø2	Ø2.5	Ø3.2	Ø4	Ø5	I <sub>A</sub> (60%)				
230V 1~	16A	10-180A	62	50	47	45	30	-	120 A	180A 18%	73 V	42x37x17 8.3	7 kW 10 kVA	Urządzenie przetestowane fabrycznie pod kątem przepięć do 400 V, nadaje się do zasilania z agregatu prądotwórczego dzięki technologii Protect 400.