

NEOCUT 105 to przecinarka plazmowa o cyklu pracy 100% przy prądzie 105 A do cięcia elementów o grubości do 50 mm w środowisku przemysłowym. Wyposażona w automatyczne zarządzanie ciśnieniem powietrza, oferuje optymalną jakość cięcia przez cały okres eksploatacji materiałów eksploatacyjnych. Tryb «Marking», który można również podłączyć do stołu do cięcia, jest idealny do śledzenia i identyfikacji części.

SYNERGICZNE CIŚNIENIE POWIETRZA

- Automatyczna regulacja ciśnienia powietrza i natężenia przepływu niezależnie od długości palnika oraz długość i tryb pracy (cięcie, żłobienie i znakowanie).
- Zoptymalizowana żywotność materiałów eksploatacyjnych.

NAJWYŻSZA WYDAJNOŚĆ

- Cykl pracy 100% przy 105 A (40°C).
- Tryb znakowania, idealny do śledzenia i identyfikacji części.
- Tnie wszystkie rodzaje stali (*miękkie, nierdzewne, hartowane, HLE*), aluminium, miedź, itp.
- Chłodzenie stacji zoptymalizowane do pracy w środowisku przemysłowym.
- Możliwość podłączenia za pomocą opcjonalnego zestawu CNC do użycia na zautomatyzowanym stole do cięcia.
- Wzmocniony korpus - IP 23.



ŁATWY W UŻYCIU

- Ergonomiczny interfejs z wyświetlaczem OLED (7 języków).
- 6 trybów pracy: Cięcie, Cięcie z blokadą spustu, Żłobienie, Żłobienie z blokadą spustu, Cięcie otwartych arkuszy, Znakowanie.
- Licznik do śledzenia zużycia materiałów eksploatacyjnych (dysze i elektrody).
- Diagnostyka pneumatyczna (obecność wilgoci i kontrola sprężarki).
- Gruntowanie bez HF pozwala uniknąć zakłóceń, które mogą uszkodzić pobliski sprzęt elektroniczny.
- Łatwa aktualizacja oprogramowania przez kabel USB bez użycia narzędzi lub demontażu.

WYSOKOWYDAJNY PALNIK

- Palnik Premium dostępny w 2 długościach i 2 kształtach (ręczny i prosty dla automatyki)
- Szeroka gama materiałów eksploatacyjnych dla wszystkich grubości.
- Zaprojektowany, aby wytrzymać uderzenia i ciepło.
- Szybkie podłączenie/odłączenie palnika bez użycia narzędzi ułatwia transport i konserwację.
- Łatwy w użyciu mechanizm spustowy dla większej wygody.



Dostarczane z	 4 m 16 mm²	 MT 125 6 m
ref. 063044	✓	-
ref. 063112	✓	✓



Intuicyjny wielojęzyczny interfejs



AKCESORIA & MATERIAŁY EKSPLOATACYJNE (opcje)

Do stosowania na stole do cięcia

Kit CNC-1 analogowy	Kit CNC-2 cyfrowy	Kit CNC-3 Retrofit	Palnik automatyczny AT-125			
039988	064737	068957	6 m 038479	12 m 039520	15 m 069787	20 m 069794

Skrzynka materiałów eksploatacyjnych	
45 - 65 - 85 A 039537	85 - 105 A 064720



~	+AM+	I ₂	mm (max)				Żłobienie Wskaźnik wycyfrowania	AIR SYSTEM		EN 60974-1 (40°C) X (40°C)	↕	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)		
			Przebijanie Fe	Przebijanie Al/CrNi	Czyste cięcie Fe	Czyste cięcie Al/CrNi		Oddzielenie Fe	Oddzielenie Al/CrNi						Pressure (bar)	L/min
50/60 Hz	A	A	20	18	35	30	50	40	8 kg/h	5 → 9	305	105 A @ 100%	69 x 40 x 61	33	IP 23	30 kW